

MCB コンダクティブ プラスチック

型 式 番 号	RECTI H28	RECTI H12	RECTI P12	PP22
型 式	直 線 変 位 型			

■電氣的仕様

有効ストローク	25~1000mm	25~100mm	10~300mm	340°±3°
定格抵抗値	4.7~47kΩ	4.7、10kΩ	2.2~22kΩ	4.7、10kΩ
抵抗値偏差	±20%	±10%	±20%	±20%
線形性	±0.1%	±0.1%	±0.5%	±1%
ブラシ電流	1mA Max	1mA Max	1mA Max	1mA Max
定格電力	0.375~15W	0.5~2W	0.2~6W	1W
絶縁抵抗	10kMΩ 以上 DC500V	1kMΩ 以上 DC500V	10kMΩ 以上 DC500V	1kMΩ 以上 DC500V
耐電圧	500V 50Hz 1min	500V 50Hz 1min	500V 50Hz 1min	500V 50Hz 1min
出力スムーズネス	0.05%以下	0.1%以下	0.1%以下	0.1%以下
温度ドリフト	+0 -400 ppm/°C	+0 -400 ppm/°C	+0 -400 ppm/°C	+0 -400 ppm/°C

■機械的仕様

外 装	アルミ合金	アノダイズ軽合金	アノダイズ軽合金	アルミ合金 φ22.2mm
軸	ステンレススチール	ステンレススチール	ステンレススチール	ステンレススチール φ3.175mm
起動軸力/トルク	5N 以下	2N 以下	2N以下	0.1~0.5Ncm以下
許容摺動速度	150cm/sec	125cm/sec	150cm/sec	600tr/min
寿命	2×10 ⁷ 以上	5×10 ⁶ 以上	20×10 ⁶ 以上	(SR型) 2×10 ⁷ 以上
動作温度	-40°C~+105°C	-55°C~+125°C	-40°C~+105°C	-55°C~+105°C
保存温度	-55°C~+125°C	-55°C~+125°C	-55°C~+125°C	-55°C~+105°C
保護基準	IP 50	IP 50	IP 64	IP 50
取付方法	クランプ	クランプ	クランプ	サーボ/ブッシング
重 量	250~2000gr	18~33gr	20~86gr	(SR型) 11gr

RECTI H28



P12

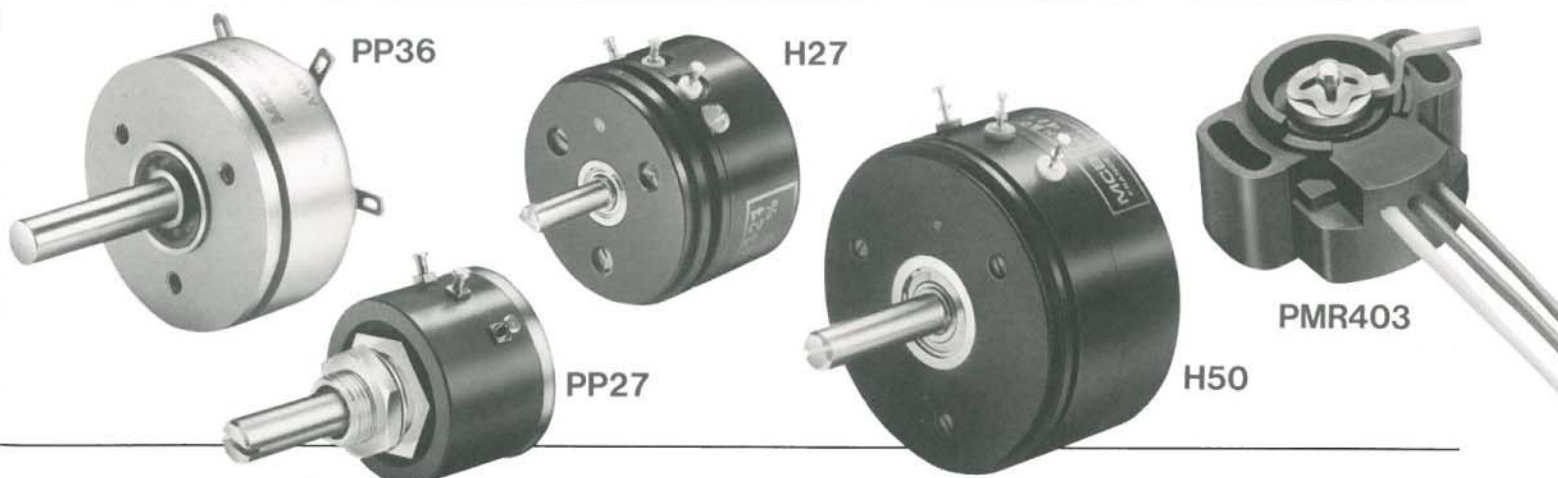


PP22(C型)

ポテンショメーター セレクションガイド

PP36	PP27	H27	H50	PMR 403
1 回 転 型 (連 続 回 転)				
350° ± 3°	310° ± 5°	345° ± 3°	350° ± 2°	95° ± 3°
4.7、10kΩ	4.7、10kΩ	4.7、10kΩ	4.7、10kΩ	4kΩ
±20%	±20%	±10%	±10%	±20%
±1%	±1%	±0.1%	±0.1%	±1.5%
1mA Max	1mA Max	1mA Max	1mA Max	100μA Max (推奨)
1W	1.5W	1.25W	3W	0.5W
1kMΩ 以上 DC500V	1kMΩ 以上 DC500V	10kMΩ 以上 DC500V	10kMΩ 以上 DC500V	1kMΩ 以下 DC500V
750V 50Hz 1min	750V 50Hz 1min	750V 50Hz 1min	1000V 50Hz 1min	500V 50Hz 1min
0.1%以下	0.1%以下	0.1%以下	0.1%以下	0.1%以下
+0 -400 ppm/°C	+0 -400 ppm/°C	+0 -400 ppm/°C	+0 -400 ppm/°C	+0 -400 ppm/°C

アルミ合金 φ 36.5mm	プラスチック φ 27mm	精密アノダイズ軽合金 φ 27.05mm	精密アノダイズ軽合金 φ 50.9mm	絶縁防滴成形品
ステンレススチール φ 6.0mm	ステンレススチール φ 6.0mm	ステンレススチール φ 3.175mm	ステンレススチール φ 6.0mm	スプリング付レバー
25cNcm以下	1.4Ncm以下	0.1~0.12Ncm以下	0.22~0.25Ncm以下	1Ncm以上(起動時)
600tr/min	120tr/min	600tr/min	600tr/min	90°/0.05sec
2.5×10 ⁷ 以上	1×10 ⁷ 以上	1×10 ⁷ 以上	1×10 ⁷ 以上	1×10 ⁶ 以上
-55°C~+105°C	-40°C~+105°C	-55°C~+125°C	-55°C~+125°C	-40°C~+125°C
-55°C~+105°C	-40°C~+105°C	-55°C~+125°C	-55°C~+125°C	-55°C~+135°C
IP 50	IP 50	IP 50	IP 50	IP 65
サーボ/スクリュー	プッシング	サーボ	サーボ	ピ ス
40gr	30gr	23gr	100gr	35gr



H50

精密級一回転型 (φ50)

- 軸受けには精密級ステンレスベアリングを使用しています。
- 適用規格
UTE/NFC 93255



構 造

外 装 : 精密アノダイズ軽合金
出力接続 : ソルダ端子
取 付 : サーボ方式
軸 : ステンレススチールφ6mm (SUS304)
(オプションφ6.35mm)

軸 受 : 精密級ステンレスベアリング

電氣的仕様

定格有効電気角 : $350^\circ \pm 2^\circ$
定格抵抗値 : リニア型4.7および10kΩ (オプション1~100kΩ)
SIN/COS型5、10、20kΩ
抵抗値偏差 : リニア型 $\pm 10\%$
SIN/COS型 $\pm 20\%$
線 形 性 : リニア型 $\pm 0.1\%$ (オプション $\pm 0.25\%$ 、 $\pm 0.05\%$)
※ SIN/COS型 $\pm 1\%$ 、 $\pm 0.5\%$ 、 $\pm 0.25\%$ 、 $\pm 0.15\%$
※ 「精度は負荷インピーダンスによって」
※ 「変化しますのでご注意下さい。」

ブラシ電流 : 1mA Max
定 格 電 力 : 3W (70°C)
絶 縁 抵 抗 : 10kMΩ以上DC500V
耐 電 圧 : 1000V 50Hz 1min
出力スムーズネス : 0.1%以下
温度ドリフト : $+0 \sim -400 \text{ ppm}/^\circ\text{C}$

機械的仕様

起 動 軸 力

	リニア型	SIN/COS型
1エレメントのとき	0.25Ncm以下	0.50Ncm以下
エレメント追加毎の増加量	0.22Ncm以下	0.44Ncm以下

許容回転速度 : 600 tr/min
寿 命 : 1×10^7 以上 (100 tr/min)
動 作 温 度 : $-55^\circ\text{C} \sim +125^\circ\text{C}$
保 存 温 度 : $-55^\circ\text{C} \sim +125^\circ\text{C}$

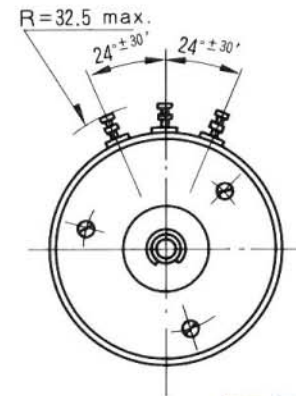
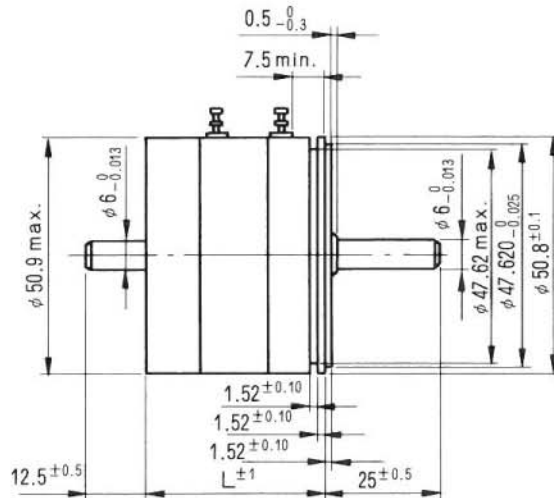
重 量

	リニア型	SIN/COS型
1エレメントのとき	100gr以下	120gr以下
エレメント追加毎の増加量	55gr以下	70gr以下

機械的回転角 : 360° 連続回転
 最大エレメント数 : リニア型………5
 SIN/COS型………5
 慣性モーメント

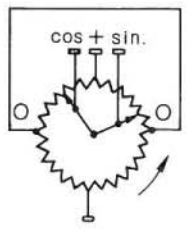
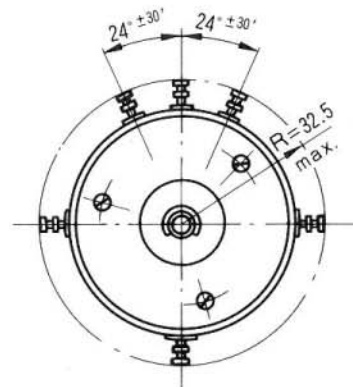
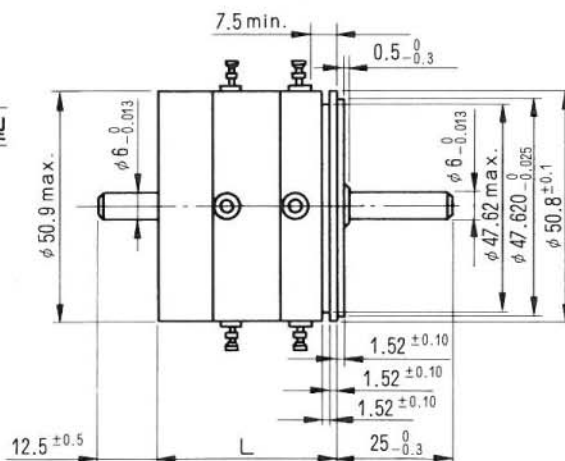
	リニア型	SIN/COS型
1エレメントのとき	8gram以下	14gram以下
エレメント追加毎の増加量	6gram以下	12gram以下

H50
リニア型



エレメント数	1	2	3	4	5
L	25	40	55	70	85

H50
SIN/COS型



エレメント数	1	2	3	4	5
L	25	40	55	70	85

