GYSE-P および MELSEC QJ71PB92V のコンフィギュレーション解説



目次

1.	使用	準備	3
1	1		ი
1	.1		3
1	.2	使用機器	3
1	.3	ユニットの接続	. 3
2 .	通信	の準備と確認	4
2	.1	ネットワーク設定とセンサ動作設定	. 4
2	.2	モジュールへの送信1	11
2	.3	PROFIBUSの起動テスト1	13
2	.4	スレーブアドレスの設定1	15
2	.5	実際のネットワークシステムの構築1	16
3.	実際	のシステムの作成へ1	L 7
3	.1	格納アドレスとサイズの確認1	ι7
3	.2	GX DEVELOPPERから制御する1	18

1. 使用準備

1.1 はじめに

本資料は、サンテストの磁歪変位センサ GYSE-P を三菱電機㈱殿 MELSEC QJ71PV92V に接続 し、CPU バッファメモリヘセンサ位置データを取り込むまでの過程を解説したものです。 本書の解説範囲は、

GX Configurator-DP を利用して

- GYSE-Pのアドレス(FDL Address)を設定する。
- GYSE-P のコンフィグレーションデータをセットする。
- PROFIBUS をスタートして、正しくデータが得られていることを確認する。

GX Developper を利用して

PROFIBUSをQ CPU から起動し、バッファメモリにデータが得られていることを確認する。

までです。その他の機能につきましては、ユーザーズマニュアルをご覧ください。 なお、弊社では MELSEC Q CPU およびその他ユニットの正しい使用方法については責を負い かねますので、ユーザー様の責任の下で本資料をご参考としていただきますよう、よろし くお願いいたします。また、PROF IBUS についての一般的な技術情報は弊社ではお答えしか ねますので、日本プロフィバス協会の HP にあります技術情報をご覧下さい。

1.2 使用機器

サンテスト GYSE-P 磁歪変位センサ

三菱電機(株)殿 MELSEC QOOJCPU CPU ユニット(*)

同 MELSEC QJ71PB92V PROFIBUS-DP マスタユニット

同 MELSOFT GX Configurator-DP Version7 コンフィギュレーションソフト (*)QJ71PB92V と組み合わせ可能な CPU ユニットなら可。詳しくは QJ71PB92V のユーザーズ マニュアルをご覧ください。

1.3 ユニットの接続

QJ71PB92V をベースユニットに装着し、32 点インテリユニットとして I/O 割付を行い CPU に認識させてください

また、GX-Configurator-DP を設定を行う PC にインストールしてください。

1 つのQJ71PB92Vに複数のGYSE-Pを接続する場合、予めセンサにスレーブアドレスを割り振 る必要がありますので、まだ全部のセンサをつながないでください。(2.4項参照)

2. 通信の準備と確認

2.1 ネットワーク設定とセンサ動作設定

GX Configurator-DP を起動して *Project→New* をクリックします。



MELSEC Module Typeに QJ71PB92Vを選択します。

OPU Series		C Qn <u>A</u> /A	C EX	-
MELSEC Module Type	QJ71PB92	V	-	Read from PLC
Project Properties				
-PLU Project				Browse
1				
-Comment				
1				

Baudrate およびマスタアドレス、I/O アドレスを設定します。

"FDL address" がマスタのアドレスです。通常は2を設定してください。

*"Starting I/O number"*は、お使いのシーケンサでのQJ71PB92VのユニットI/Oアドレスを入力してください。

ر جام ر

Baudrate 1.5 Mbps Bug Parameters FDL address 2 [0 - 125] Starting [/O number 080 [0x0 - 0xFE0] Error action flag Goto 'Clear' State Vin. slave interval ✓ Calculate time 61 [1 - 65535] * 100 µs ✓ Use 'Min. slave interval' for 'Target Token Rotation Time (T_tr') Polling timeout 5 [1 - 65535] * 10 ms ✓ Slave watchdog ✓ Dalculate time 4 [1 - 65025] * 10 ms Estimated bus cycle time 6.045 ms * 10 ms	lame	PROFIBU	IS Master
EDL address 2 [0 - 125] Starting [/O number 080 [0×0 - 0×FE0] Error action flag Goto 'Clear' State vlin. slave interval ✓ Calculate time 61 [1 - 65535] * 100 µs ✓ Use 'Min. slave interval' for 'Target Token Rotation Time (T_tr') Eolling timeout 5 [1 - 65535] * 1 ms ✓ Slave watchdog ✓ Calculate time 4 [1 - 65025] * 10 ms ✓ Slave watchdog ✓ Qalculate time 4 [1 - 65025] * 10 ms ✓ Slave matchdog for time sync. 0 [0 - 65535] * 10 ms	3a <u>u</u> drate	1.5 Mbps	Bus Parameters
Starting I/O number 080 [0x0 - 0xFE0] irror action flag Goto 'Clear' State (In. slave interval ✓ Calculate time 61 [1 - 65535] * 100 µs ✓ Use 'Min.slave interval' for 'Target Token Rotation Time (T_tr') Polling timeout 5 [1 - 65535] * 1 ms ✓ Slave watchdog ✓ Calculate time 4 [1 - 65025] * 10 ms ✓ Slave watchdog ✓ Calculate time 4 [1 - 65025] * 10 ms ✓ stimated bus cycle time 6.045 ms	DL address	2	[0 - 125]
irror action flag □ @oto 'Clear' State din. slave interval ✓ Calculate time 61 [1 - 65535] * 100 μs ✓ Use 'Min. slave interval' for 'Tarset Token Rotation Time (T_tr') [1 - 65535] * 1 ms Polling timeout 5 [1 - 65535] * 10 ms ✓ Slave watchdog ✓ Oalculate time 4 [1 - 65025] * 10 ms ✓ Slave watchdog ✓ Oalculate time 6.045 ms /atchdog for time sync. 0 [0 - 65535] * 10 ms	Starting [/O number	080	[0x0 - 0xFE0]
din. slave interval ▼ Calculate time 61 [1 - 65535] * 100 μs ✓ Use 'Min. slave interval' for 'Target Token Rotation Time (T_tr') 20 [1 - 65535] * 1 ms ✓ Slave watchdog ▼ Oalculate time 4 [1 - 65025] * 10 ms ✓ Slave watchdog ▼ Oalculate time 4 [1 - 65025] * 10 ms ✓ stimated bus cycle time 6.045 ms 10 ms atchdog for time sync. 0 [0 - 65535] * 10 ms	rror action flag	🔽 <u>G</u> oto 'C	llear' State
V Use 'Min. slave interval' for 'Target Token Rotation Time (T_tr') Polling time out 5 [1 - 65535] * 1 ms Polling time watchdog Image: Open content of time (T_tr') [1 - 65025] * 10 ms Istimated bus cycle time 6.045 ms Matchdog for time sync. 0 [0 - 65535] * 10 ms	lin.slave interval 🔽 Calculate time	61	[1 - 65535] * 100 µs
Colling timeout 5 [1 - 65535] * 1 ms Image: Slave watchdog Image: Calculate time 4 [1 - 65025] * 10 ms Istimated bus cycle time 6.045 ms Image: Image	💈 Use 'Min. slave interval' for 'Target Token Rotat	tion Time (T_tr)	
Slave watchdop Oalculate time I - 65025] * 10 ms istimated bus cycle time I - 65025] * 10 ms Iatchdop for time sync. I - 65535] * 10 ms	Colling timeout	5	[1 - 65535] * 1 ms
istimated bus cycle time fo.045 ms atchdog for time sync. 0 [0 - 65535] * 10 ms	🗸 Slave watchdog 🛛 🔽 Calculate time	4	[1 - 65025] * 10 ms
/atchdog for time sync. 0 [0 - 65535] * 10 ms	stimated bus cycle time	6.045	ms
	atchdog for time sync.	0	[0 - 65535] * 10 ms

次の画面では、QJ71PB92V と QCPU とのデータの交換場所と交換手段を設定します。 後でも変更できますが、ここでは

"Data Transfer between CPU and master module using.."を "AutoRefresh"

に設定して "Finish" をクリックします。

Enter ti	ne device addresses for buffer	ing I/O and dia	gnostic dal	ta.
Burrer Devices	fer	E djt D	levices	1
	Input	D1000	to	D1000
Block <u>Transfer</u>	<u>ck T</u> ransfer Output	D2000	to	D2000
<u>C</u> omm. Trouble Area			to	
E <u>x</u> td. Comm. Trouble	Area		to	
Sl <u>a</u> ve Status Area			to	
Data Transfer between I Copy Instructions	CPU and master module using Auto <u>R</u> efresh		Consister	ю
PLC code options	C User <u>v</u> ariables	•	AII D <u>U</u> Ts	
ontents of user library: si lease export the user libr	art of data transfer, global var ary and import it in your PLC p	ables for all DU roject!	Ts	

(GX Configurator – DP を初めてお使いの場合のみ)GYSE–P の GSD ファイルを登録します。 画面左中央の、**"Add GSD File"**をクリックしてください。

GYSE-P 用の GSD ファイル STC_OCD2.gsd を選択します。(STC_OCD2.gsd は弊社ホームペー ジなどから入手して下さい)

					~
- (Load GSD-/DDB	-File			? 🛛 Pontro
	ファイルの場所(1):	Profibus		+ 🗈 💣 🎟•	IMI
	A	svn			incod
	最近使ったファイル	SIC_UCD2gsd			IC/R
_	B				iatew
	デスクトップ				LC
					dents
	71 ドギュメント				
	של בייניגר אד				
	マイ ネットワーク				
			-		
		ファイル名(<u>N</u>):	STC_0CD2gsd	- <u>-</u>	開(())
		ファイルの種類(工):	GSD Files (*gsd)	.	キャンセル

OFIBUS Configurator Tasks		PROFIBUS Network	Global GSD data	
line Tasks		- 10 no.0x80/FDL3 '0.J71 P892V	GSD Database	
Transfer Selup Download to Module Upload Configuration Image Download Configuration Image		FDL25 'Stave_Hz_000' (0)152-P) (I/O alam=4/0 byte(a))	Correral	
Versy Start/Stop PROFIBUS Set Slave Address			Switches	
up Tasks	۲		Valves	
Naster Settings Change Matern Type. GSD Device Database Project Properties. JO Mappe Devices for Slave-Specific Transfer.			Controls	
port Tasks	۲		Galemary	
POU for GX IEC Developer Configuration Image			PLC Restruction	
port Tasks	۲		2 24	
Add GSD File Import GSD Database				
sumentation	۲			
Project Documentation Documentation of U/O-Mapping				
enostics	۲			
Turn on Monitor Mode Slave Status Diagnosis Messages PLC Autoethrah Settings Slave L/O Test				

GSD ファイルが読み込まれ、画面右側の"Global GSD Data"に GYSE-P が表示されます。

次に、このデータを使ってネットワークを構築します。GYSE-P を中央のツリーへドラッグ &ドロップします。

OFIBUS Configurator Tasks	PROFIBUS Network	Project GSD data	
Deline Taske Tarsfor Setup. Denkada (Mdule Upload Conferention Base. Denkad Conferention Base. Bany Other PTOTBLG. Set Silver Address.	Add silvers via Douglandy from GSD d	vice tree	
Setup Tasks Master Settings. Change Master Typ g GGD Evice Database Project Properties. P UD Mapor Envices for Stare-Specific Transfer.	۵	Controls Controls Fonder WC/PD	
Expert Tasks Ge POU for GX IEC Developer Configuration Image	۲	Gatemay FLC	
Import Tasks Add GSD File Import GSD Database	0	PA	
Documentation Project Documentation Documentation of I/O-Mapping	٥		
Diagnostics Turn on Monitor Node Steve Status Diagnosis Messaers PLC Autoretrienh Settings Steve XIV Test	0		

センサの設定画面が表示されます。

"Name"には任意の名前をつけることができます。

"FDL Address"は、センサのアドレスを入力します。GYSE-Pは工場出荷時設定では125 に設定されていますので、125を入力します。他のアドレス設定機でアドレスを変更した 場合には、その番号を入力します(2.4項をご覧下さい)。

Model	GYSE-P	Revision	
Vendor	SANTEST	1.00	
Slave Prop	erties		
Name		Slave_GYSE-P-700	
FDL Addres	5	125 [0 - 125]	
<u>m</u> in T ₋ sdr		11 [1 - 255]	
Group ident	fication number	Grp 1 Grp 2 Grp 3 Grp 4 Grp 5 Grp 6 Grp 7 Grp 8	
Slave is	active W_toClear D Bytes in Master	□ Sync (Dutput) □ Freeze (Input) □ Initialize slave when failing to respond	

"Next"をクリックすると次の画面に進みます。ここでは、使用するマグネットの数を設定します。実際に使用するマグネットの数を画面の右側ヘドラッグ&ドロップします。 -2ML オプション(高精度仕様)では、可動マグネット+1個のマグネットを設定します。

Modules installed Ousage 0 /	1 are possible 0 byte(s)	Max. Data size Max. I/O sizes	132 byte(s) 128 / 4	byte(s)
Slave User Parameters wailable Slave Modules		Project Slave Mod	Jules	× + +
GYSE-P		1	25: Slave_GYSE-P-700	
🧃 1 mag	net		R Add modules via D	rag&Drop
🧊 🧃 2 mag	nets			
🔰 3 mag	nets			
🔰 4 mag	nets			
🗾 🧃 5 mag	nets			
🥌 🧃 б тар	nets	~		

最後に GYSE-P の動作設定を行います。

"Resolution" はセンサ分解能(µm)を設定します。

"Error Handling" はセンサ異常時の動作を設定します。

"Measure direction"はデータの増減方向を設定します。

*"Data format"*はデータフォーマットを設定します。MELSEC Q でお使いの場合は

"L / M / H /HH"を選択すると、バッファメモリからそのまま 32bit データとして読み 込むことができて便利です。

Select module:		Edit <u>H</u> e×
Module Parameters		
Resolution(um)	5	
Error handling	zero value	
Measure direction	Normal	
Data format		

以上で設定内容は終わりです。続いてこのデータをモジュールに送信し、確認を行います。

2.2 モジュールへの送信

お使いの PC と CPU との通信方法を設定します。画面左上の "Transfer Setup" をクリックします。



左側の"Configure"をクリックし、CPUの種類および通信方法を設定します。 画面は英語ですが、GX Developper で行うものと同じ画面です。

Transfer Setu	o List	
Transfer Setup Nam	ies	
DefaultConnection	-	
Target PLC		<u>N</u> ew
CPU series	Q	Configure
CPU type	Q02(H)	Delete
		Apply
-		
	OK Cancel	

設定内容をモジュールに送信します。

画面左上の*" Download to Module"*をクリックします。



以下のような画面がでてきますが、そのまま OK をクリックすると、データが送信されます。

- Bounnoad I I	ROFIBUS configuration	
Update Auto	prefresh settings	
Remove Aut	orefresh settings for the same module type	
Select All		
⁷ <u>S</u> elect All		

次に PROFIBUS を起動します。

2.3 PROFIBUSの起動テスト

センサの電源を投入してください。正しく電源が投入されれば、センサヘッドの LED が点 滅します。

画面左上の "Start/Stop PROFIBUS"をクリックします。

設定データおよび配線に異常がなければ、センサヘッド LED が点灯状態になります。

MELPOLI OV ODUBRIGIOL-DL - IGOLILABKA ODS	
<u>Project T</u> ools <u>V</u> iew <u>W</u> indow <u>H</u> elp	
1 🗁 🛃 🛛 🌆 🦬 🐘 🗞 🏷 🞯	
PROFIBUS Configurator Tasks	i PF
Online Tasks	
 Transfer Setup Download to Module Upload Configuration Image Download Configuration Image Vorify 	
Set SIA Address Set SIA Starts or stops the data transfer	
Setup Tasks	۲

通信状態を見てみましょう。画面左下の"Slave Status"をクリックします。

OFIBUS Configurator Tasks	PROFIBUS Network	Global GSD data	
Defen Tasks Torets State Donies Iv Mohie Spinol Conferencies Insee. Donies Conferencies Insee. Verly Ser UTS FROETUNE. Set Task Advance.	 ID to addition FEQ.2 To JUTH FOL 172 To any Aug 	MOV III (D)(2-9) [D (see-4/B (see/4/B) III (D)(2-9) [D (see-4/B (see/4/B)) III (D)(2-9) [D (see-4/B (see/4/B)) III (D)(2-9) [D (see-4/B (see/4/B))] III (D)(2-9) [D (see/4/B (see/4/B))] III (D)(2-9) [D (s	
Inter Tasks Native Services Charge Harler Too (2000 Denis Outloon Proper Angerten) (2010 Nation Denis In Start-Taskin Taskin Denis In Start-Taskin Taskin		- Dominik - Dominik	
Export Taska 700 to 00 80 Develope . Configuration Image .		S PLC	
Angert Tasks Add GDD File Jegert GDD Database	0		
Documentation Project Documentation Documentation of 1/D-Magging	٥		
Nagrestice Start in Honto Hole Start in Honto Hole Department			

スレーブ(GYSE-P)との通信状態が表示されます。正しく通信が行われていればセンサア ドレスに対応する番号が緑色に点灯しています。

	PROFIBUS Network	Global GSD data	×	Slav	e Status					
Online Taska	P 1/0 m.0x80/FDL2 '0.371P892V'	- 05D Database		1	11.4	113		11.5		1.4
G Transfer Setting	FDL125 "Slave_Nr_000" (GYSE-P) D/O and	4 Ceneral					4 1	8 18		
Constant in Malain		de Calves		2.1	-	11 3	1.3	4 14		10
		Constant		70 7			1.1	s (1)		
		ameres		41 4	41	42 4	6 9	6 6	-41	*
		< 00 NO		30.0	31	11 2	4.3	5 11		11
		- Valves		22 8		51 4	6 8	4 55	- 52	14
etup Taska		Controls		38 37			4 3	1 21		24
Masher Settings.		a int		11	1			5		
		Contraction of the second		30 3			12			
				100 10				R. 118		110
Decision for Direct Space of Theorem.		NOTIC						1.11		
		Gataway		-	in the second	11. 72			Courts 1	
sport Taska		🔹 📁 PLC		Dave 1	a dat mass	-			Nov 1	
POU for GR IEC Developer.		ldentayatam		Bare b	e link.				Me 1	
Configuration Sease				Dave h	a no link				Mar 1	
		PA								
import Tasks	8				0.0401.0					
nport Tasks Add GSD File	٥	— 📂 PA	Ц						_	_
nport Tasks Add GSD File Import GSD Database	•	- 📂 PA	Ч		0.0201		_			_
ngort Taska Add OSD File Ingort OSD Database		📂 PA	L		0.01247		_			
ngort Taska Adi 05D File Ingort 05D Datebase Documentation		- D 24	L		0.0224		_			
nport Taska Add 00D Trik Inport 05D Database Documentation Project Documentation Documentation of UD-Hopping	0		L		0.02.00					
ngert Taska Add 00D File_ Inport 05D Database. becumentation Project Decommission Decommission of JO-Megang Instantion	0	🔁 9A								
ngort Tasks Add 00D File Heart 050 Database Nocumentation Project Decommittion Decommittion of 500-Mercene Nagnetice	0	📂 PA								
ngert Tasks Add 005 File herr 0050 Detributes Noteentation Deconnectation (De-Megane Deconnectation (De-Megane Decon		- 📂 7A			0.02.00					
ngent Tasks Ad 000 File Inger 6000 Denden becamentation Decommitteen at Uni-Hearing Insert North Mode Diser forwa Depression Hearing Decommitteen at the State Depression Hearing Depression H		L 📂 PA			0.000					
Add SGD File Add SGD File Herer GOD Stellaters Noturemation Princt Downsettion Downsettion Downsettion Downsettion Stellater Holds Stellater	0	- 📂 PA	L		0.000					
Add COD File Add COD File Inper COD Definitions Project Documentation Documentation Project Documentation Docum		L 📂 PA	L		0.00.00					
New Tasks Ad 000 File Inper 0000 Devices Secondation Project Disconstration Disconstration of UPD-Heppine Secondation of UPD-Heppine Secondation of UPD-Heppine Secondation of UPD-Heppine Secondation of UPD-Heppine Discondation of UPD-Heppine Secondation of U	0	L 📂 PA	L							
New Tasks Ad 000 File Inport GDD Detellen Securementation Decommentation of MO-Hopping Securementation Decommentation of MO-Hopping Securementation Team of Monter Mode Eliser Bohner MO-Anarchenis Betrage Steve 50 Teat	0	- 📂 PA	L							

次に、マグネット位置データを見てみましょう。画面左下の "Slave I/O Test" をクリックします。Slave I/O Test タブ内の Start Monitor ボタンをクリックするとマグネット位置データが表示されます(画面更新はとても遅いです)。

Slave I/O	Te	st															
iļave		Slav	e_Nr	_000	1					•	(<u>S</u> t	op M	onito	n			
		• Ir	puts		С	Qut	puts					₩ri	te	1			
alue format		DIN	r (32	bit d	ecima	al)			_	•							
		-	huto	first	('Litt	le En	dean	'/Inte	el)	•							
yte Order		Low	Dyte														
<u>y</u> te Order Byte	.F	Low .E	.D	.0	.B	.A	9	8	.7	6	5	4	З	.2	.1	D	Value
yte Order Byte 6144	.F 0	Low .E 0	Dyte .D 0	.C 1	.B 1	.A 1	9 1	8 0	.7 0	<i>.</i> б 1	5 1	<u>4</u>	3 1	.2 0	.1 1	۵ 0	Value 7803

2.4 スレーブアドレスの設定

センサのアドレス (FDL Address) を設定します。

PROFIBUS では0番から126番までの唯一のアドレスを自由に割り振ることができますが、 0番~1番は通常、診断用機器などのために予約することになっており、また、マスタを2 番とするのが通常ですので、スレーブ(センサ)のアドレスは3番から125番を与えるこ とになります。126番は、新しく接続されるスレーブのために空けておきます。

▲GYSE-Pは、スイッチではなく、通信によってスレーブアドレスを設定しますので、複数のセンサをお使いの場合には実際のシステムに組み込む前にスレーブアドレスを設定しておく必要があります。 なぜなら、GYSE-Pのアドレスは工場出荷時にてすべて 125番に設定されていますので、これらを同時にネットワークにつなぐことができないからです。

以下では PROFIBUS 通信設定が終わっていることを前提とします。 まだGSDファイルのインポートや通信確認ができていない場合は2.1項からの説明に従って 通信確認を行ってください。

PROFIBUS の通信を停止し、中央のツリーにて変更したいスレーブを選択状態にした上、

"Set Slave Address" をクリックします。



新しいアドレスを入力して、"Set"ボタンをクリックします。新しいスレーブアドレス が設定されます(センサの電源を再起動する必要はありません)。

Set Slave Address	: Online	
<u>O</u> ld address:	125	Set
<u>N</u> ew address:	Ī	⊆lose
Ident-No. (hex)	0CD2	
Messages:		
		1
1		

2.5 実際のネットワークシステムの構築

接続されるすべてのセンサのスレーブアドレスが唯一に設定されたら、実際のネットワークを構築します。

以下は、3本のセンサをネットワークにつなげた例です。作業は、2.1項で行った、GYSE-P アイコンのドラッグ&ドロップを必要な数だけ繰り返します(スレーブアドレスはそれぞ れ異なったものでなくてはなりません)。

アイコンの追加が終わったら、"Download to Module"をクリックして設定をマスタモジ ュールへ送信してください。



3. 実際のシステムの作成へ

ここまでは GX Configurator-DP コンフィギュレータ画面から PROFIBUS の起動/終了およ びデータの確認をおこなってきましたが、ここでは実際のシステムで使うために QCPU から 行う方法を説明します。

センサから QJ71PB92V マスタに送信されてきたデータは、AutoRefresh 機能により自動的 にバッファメモリに格納されるため、CPU からは該当アドレスを読むことができます。 また、PROFIBUS の起動/終了は QJ71PB92V の YO デバイスの ON/OFF で行えますので、QCPU から PROFIBUS を利用するのは非常に簡単です。

3.1 格納アドレスとサイズの確認

センサからのデータの、格納アドレスとそのサイズは、GX Configurator-DP で確認できま す。GX Configurator-DP の画面左下、"*PLC Autorefresh Settings*"をクリックします。



以下のような画面が表示されます。 "Buffer Address" に示されるアドレスに QJ71PB92V から得られたデータが格納されることがわかります(10 進 6144)。

Start I/O No.	Module Type	Consistency Device	In- /Output	Buffer Address	Buffer Size	Device Address
0x80	QJ71PB92V	XD	input	6144	8	D100

では、GX Developper を起動して実際に見てみましょう。

3.2 GX Developperから制御する

GX Developper を起動して、デバイステストから YO デバイスを強制 ON します。これで PROFIBUS が起動します。(以下の画面では、ユニットアドレスが 80 なので Y80 となって います)

<u>テ</u> ゙ベイステスト	
ビットデバイス デバイス [Y80]	 閉じる
登制 ON 登制 OFF 登制ON/OFF反転	実行結果非表示
<u></u>	
 C デハイス U8¥G6144 C パッファメモリ 2ニット先頭 80 ▼ (16)進) アドレス 6144 ▼ 10)進 ▼ 	Y
設定する値 10進 ▼ 16ビット整数	▼設定
- 7 山がうム指定 ラベル参照7 ログラム名	-
_実行結果	
デバイス 設定状態 V00 C##ION	
Y80 登制OFF	次検索
	再設定
	<u> </u>

アドレス 6144 にセンサデータが格納されていることが確認できます。

ユニット先頭アトルス:	80	(16)進)	モ」劝形式:	€ ビット&ワート	表示:	C 1	6比沙ト整数	數値:	œ	10進	
ハッファメモリアト・レス:	6144	◉ 10進		€ビット多点		• 3	2E ^N yh整数		C	16進	
		C 16i≇		○ 7-卜多点		C J	実数(単精度)				平-加盟地台
		10/2				C J	実数(倍精度)			-	
				N		C A	ASCI文字			_	七二別早止
				- standing							
75.0%	THEDU	+BA98	+/654+	3210				2507			
06145	0000	0000	0000	0000				0007			わりョン設定
06146	0000	0000	0000	0000				0			
06147	0000	0000	0000	0000							
06148	0000	0000	0000	0000				0		· ·····	
06149	0000	0000	0000	0000						<u> </u>	77/12721
アト [®] レス 06144 06145 06146 06147 06148 06147 06148 06149	+FEDC 0000 0000 0000 0000 0000 0000	+B A 9 B 0000 0000 0000 0000 0000	+7654+ 00000 00000 00000 00000 00000	3210 0000 0000 0000 0000 0000 0000				6587 0 0			オブション設定 デバイステスト

以上で説明は終わりです。エラーデータの確認などは QJ71PB92V のユーザーズマニュアル をご覧下さい。

本資料に記載された製品は、極めて高度の信頼性を要する用途(医療機器、車両、航空宇宙、 原子力制御など)に対応する仕様にはなっておりません。そのような用途への使用をご検討の場 合は事前に当社営業窓口までご相談ください。

当社は品質、信頼性の向上に努めてまいりますが、一般に電子機器は誤動作あるいは故障す ることがあります。当社製品をご使用いただく場合は、製品の誤動作や故障により、生命、身体、 財産が侵害されることのないように、購入者側の責任において、装置やシステム上での十分な 安全設計を行っていただけるようお願いします。

本製品の保証期間は納入後1年間といたします。万一、保証期間内に本製品に当社側の責に よる故障が発生した場合、ご返却いただいた製品を無償にて修理または代替品をお送りします。 ただし、下記の場合は保証の範囲外とさせていただきます。

- 不適当な条件、環境、取扱い、使用による場合
- 納入品以外の原因による場合
- 当社以外による改造または修理の場合
- 当社出荷当時の技術では予見することが不可能な現象に起因する場合
- 天災、災害などによる場合

また、ここでいう保証は納入された本製品単体の保証に限るもので、本製品の故障により誘発される損害は除外させていただくものとします。

GYSE-P および MELSEC QJ71PB92V のコンフィギ

ュレーション解説

2010 年 10 月 07 日 第 1 刷発行 発行所: サンテスト株式会社 〒554-8691 大阪市此花区島屋 4-2-51 TEL: 06 (6465) 5561 FAX: 06 (6465) 5921

本書に記載の内容は、改良の為に予告なく変更することがあります。